

# Maintenance préventive



La maintenance préventive de vos équipements et installations est une nécessité et permet :

- De prolonger leur durée de vie,
- D'optimiser et coordonner les plannings de maintenance et de production,
- D'augmenter la productivité,
- De sécuriser leur fonctionnement et l'environnement au niveau personnel et matériel,
- D'assurer la qualité de vos produits,
- De ne pas subir la maintenance curative imprévue et coûteuse,



Pour atteindre ces objectifs, **GEPS Services** répond à vos besoins en vous proposant pour vos équipements et installations de toutes marques, une offre de maintenance préventive personnalisée.

**GEPS Services**, votre partenaire Service Client

*Siège: 116 rue d'Argentan – CS 20205 – 61006 Alençon CEDEX France*

**Bureaux: 13 rue Eiffel – 61006 Alençon**

**Tel.: +33 (0)2 33 81 30 34 - [serviceclient@geps-services.com](mailto:serviceclient@geps-services.com)**

**[www.geps-services.com](http://www.geps-services.com)**

## Diagnostic ou visite de maintenance préventive, équipement et installation en fonctionnement.

Cette visite ou diagnostic, s'effectue conjointement entre les techniciens **GEPS Services** et les utilisateurs de l'exploitant selon un échéancier convenu (par exemple tous les 6 mois).

L'objectif est de déterminer l'état des différents organes de façon à anticiper la disponibilité des pièces et planifier les actions de maintenance préventive.



## Maintenance préventive.

Lors d'un arrêt de production programmé et sur une installation déclassée, consignée et sécurisée, des techniciens **GEPS Services** interviennent pour procéder au remplacement des pièces d'usure de chaque équipement de l'installation et réaliser les actions définies lors des visites préventives.

Chaque équipement démonté fait l'objet d'un contrôle complémentaire permettant de juger de l'état des pièces autres que les pièces d'usure et de déterminer celles qui seront à remplacer ultérieurement.

Le taux d'usure des pièces remplacées est analysé, dans le but d'optimiser la périodicité de leur remplacement et ainsi l'adapter aux conditions réelles d'exploitation.

Une liste chiffrée des pièces remplacées et prélevées du stock client est établie en fin de maintenance pour réapprovisionnement.

